

# Conférence

## GUERRE EN UKRAINE

ASPECTS DE DROIT  
INTERNATIONAL ET DE DROIT  
EUROPÉEN

Interventions du **Doyen Laurent Gamet**,  
du **Général Manuel Guillamo**,  
des professeurs **Arnaud de Nanteuil**  
et **Laurence Potvin-Solis**,  
de **Nicolas Ligneul**

Entrée réservée  
aux étudiants  
de la Faculté de droit de l'UPEC

**Lundi 7 mars 2022 | 18h30 - 20h00**  
Université Paris-Est Créteil  
Faculté de droit  
**Amphithéâtre A2**  
83-85, avenue du Général de Gaulle  
94 000 Créteil